

# Fase di collaudo

Nel caso di opere di scarso impegno strutturale, e comunque rientranti fra le ordinarie manutenzioni, potrà ritenersi sufficiente la verifica formale della documentazione di accompagnamento e del Certificato di Origine.

Nei casi in cui sia previsto il collaudo (cfr. art. 141 D.Lgs 163/2006), al Collaudatore dovranno pervenire oltre al Certificato di Origine, in originale, anche i certificati di eventuali prove di laboratorio disposte dalla DD.LL.

Ove il Collaudatore ritenga opportuno (o necessario) potrà disporre anch'egli prove specifiche prima dell'emissione del certificato di collaudo.

“ La finalità del **Consorzio Italiano Produttori Gabbioni** è la promozione dell'immagine delle soluzioni tecniche realizzate con prodotti in rete metallica a doppia torsione in filo di ferro **Galfan** e successivo rivestimento plastico, principalmente presso gli enti che sovrintendono alla tutela e all'utilizzo di tali prodotti all'interno del territorio nazionale. ”



Largo G. Toniolo 6  
00186 Roma  
Tel. 06.68804873  
Fax 06.6872482  
info@gabbioni.it  
www.gabbioni.it



## Strutture realizzate con prodotti in Rete Metallica a Doppia Torsione

**Procedure di accettazione materiali a cura della Direzione dei Lavori ed acquisizione della relativa documentazione per il Collaudatore**

Ai sensi della Circolare Cons. Sup. LL.PP. "Linee guida per la redazione di capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione" - Maggio 2006

Con la Circolare emanata nel maggio 2006 "Linee guida per la redazione di capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione" il Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha ribadito il **carattere strutturale** dei manufatti realizzati con prodotti a base di **rete metallica a doppia torsione**, concetto implicitamente già contenuto anche nei regolamenti precedenti (cfr. D.M. Min. LL.PP.11 marzo 1988).

Il documento tratta in modo approfondito alcuni aspetti propri di questa tipologia di prodotti da costruzione (gabbioni, materassi, reti ed elementi per terre rinforzate), fissandone requisiti e specifiche per la loro applicazione. Viene posto in particolare evidenza l'**aspetto prestazionale** di questi prodotti che deve essere **garantito** sia nel **breve periodo** (con un'adeguata resistenza meccanica) che nel lungo periodo per effetto di accorgimenti opportuni che ne garantiscano la durabilità.

Infatti, proprio in merito a quest'aspetto, il documento fornisce prescrizioni precise e definite circa i rivestimenti protettivi del filo metallico.

Il controllo del rispetto dei livelli di prestazione imposti dalla norma sono in buona parte a carico del **Direttore dei Lavori** e del **Collaudatore dell'opera** attraverso verifiche semplici e, nel contempo, di grande efficacia.

## Accettazione dei materiali in cantiere

Verifiche di conformità dei prodotti da costruzione a base di rete metallica a doppia torsione.

All'arrivo dei prodotti in cantiere, per la loro accettazione, il Direttore dei Lavori è tenuto alla verifica di completezza della documentazione di accompagnamento e cioè del Certificato di Origine, in originale, che deve contenere i seguenti elementi:

- il tipo e nome commerciale del prodotto
- la località del cantiere e le quantità fornite
- descrizione del prodotto (identificazione, impiego previsto, ecc.)
- condizioni particolari applicabili all'uso del prodotto (per esempio disposizioni per l'impiego del prodotto in determinate condizioni, ecc.)
- le sue caratteristiche dimensionali e tecniche (dimensioni, maglia tipo, caratteristiche meccaniche e diametro del filo, tipo e quantità del rivestimento in zinco e/o lega di zinco, resistenza nominale della rete e riferimenti normativi inclusa questa linea guida)
- il nome della ditta produttrice
- la ditta a cui viene consegnato il prodotto

Per i fornitori in Certificazione di Prodotto, devono essere riportati anche:

- nome e indirizzo dell'ente autorizzato
- numero del certificato di controllo della produzione di fabbrica
- condizioni e periodo di validità del certificato, se necessario.

## Verifiche dei materiali in corso d'opera

In corso d'opera, ovvero prima di mettere in opera i prodotti, in relazione all'importanza dell'intervento, il Direttore dei Lavori potrà disporre verifiche circa la capacità prestazionale dei prodotti forniti sulla base di specifiche prove di laboratorio:

- Resistenza a trazione del filo (UNI EN 10218-1) su campioni di filo preventivamente acquisiti dal fabbricante unitamente alla certificazione di appartenenza degli stessi allo stesso lotto di produzione;
- Determinazione e verifica della quantità di rivestimento protettivo sul filo (UNI-EN 10244-2)
- Verifica dell'aderenza del rivestimento al filo
- Verifiche di durabilità del rivestimento del filo mediante test di invecchiamento accelerato;
- Prove di resistenza a trazione direttamente sulla rete metallica, su campioni acquisiti dal fabbricante unitamente alla certificazione di appartenenza degli stessi allo stesso lotto di produzione



RAGIONE SOCIALE DEL PRODUTTORE		CERTIFICATO DI ORIGINE/CERTIFICATE OF ORIGIN		STABILIMENTO DI		N° 508	
Indirizzo		D.D.T. N°:		DATA / Data		Pag.	
		ORDINE / Order N°:		28/10/2007		nr. 1 di 1	
COMMITTENTE / Client: Cliente							
DESTINAZIONE MERCE / Material Destination: Destinazione							
TIPO	DESCRIZIONE DEL MATERIALE	CARATT. RICHIESTE/	REQUISITI CARATTERISTICHE	ITALIA			
Item	Articolo	Resist. Filo/Wire (MPa)	Min. 10	Max. 10	U.M.	QUANTITÀ	U.M.
A	5010C2201014R	GABBIONI FZ 2,70 da 10 2x1x1	300-550	245	50	N.	600,00
B	10FZ0220M2S	FLO FZ 2,20	300-550	230	0	KG	100,00
C	3020E220A2090	MATERASSI FZ 2,20 da 1 3/4x3/4	300-550	230	57	N.	724,00
D	22R0E220050	RETE D.T. FZ 2,20 da 1 3/4x3/4	300-550	230	57	MQ	4.200,00

  

DATI DI COLLAUDO/INSPECTION INFORMATION							
Prova	Dimensione Filo /	Struttura	Resist. Filo / Wire (MPa)	Carico unit. di rottura	Allungamento	Galvan.	Resist. Mesh
Test	nominale	reale	reale	reale	reale	reale	reale
A.1	2,70	2,70	0,00	508,90	11,20	333	52
A.2	2,70	2,70	0,00	498,02	11,20	333	52
A.3	2,70	2,69	0,00	510,27	11,20	334	52
B.1	2,20	2,16	0,00	461,76	23,08	256	0
B.2	2,20	2,20	0,00	443,50	23,08	257	0
B.3	2,20	2,19	0,00	432,00	24,09	267	0
C.1	2,20	2,19	0,00	477,81	24,82	321	0
C.2	2,20	2,19	0,00	408,72	26,16	277	41
C.3	2,20	2,19	0,00	422,61	24,44	316	41
D.1	2,20	2,26	0,00	437,88	21,36	445	41
D.2	2,20	2,21	0,00	424,46	26,31	330	41
D.3	2,20	2,23	0,00	404,84	27,41	301	41

